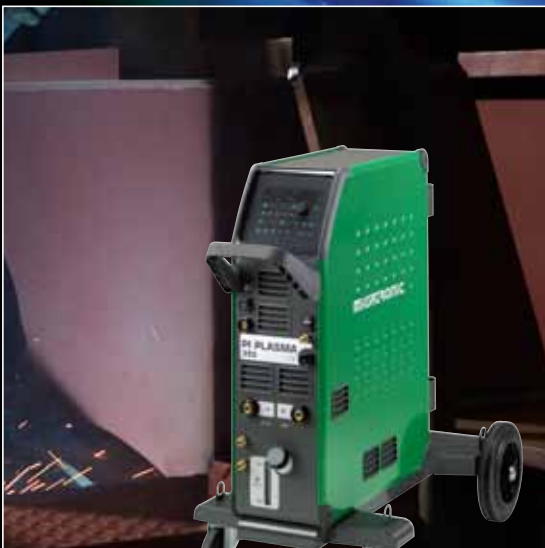


PI 350 PLASMA



Pi 350 Plasma

- svejseautomatisering med og uden puls

Ny Pi 350 Plasma øger produktiviteten

Pi 350 Plasma er en højtydende, vandkølet svejseinverter, dedikeret til plasmavejsning i automatiserede svejseprocesser fra 5 A til 350 A.

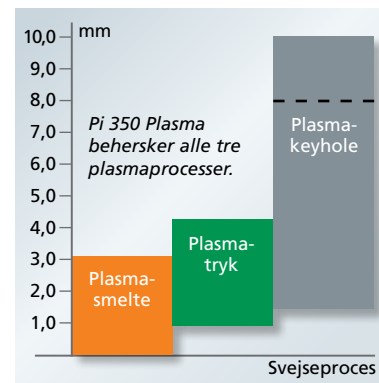
Pi 350 Plasma svejser tyndplader i op til 8 mm sort stål og 10 mm rustfast stål. Med traditionel puls, Synergi PLUS™ eller helt uden puls - og i alle plasma-indstillinger: Plasma-smelte, Plasma-tryk og Plasma-keyhole. Yder helt op til 500 A i traditionel TIG svejsning.

Pi 350 Plasma er fuldt digitaliseret med nye features som fx:

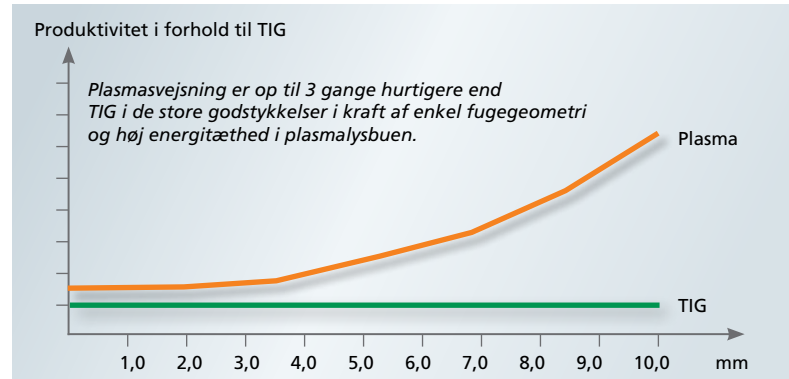
- Elektronisk kontrol af gasflow og vandflow i brænder
- Indbygget gassparekit
- CANBUS kommunikation
- 100% intermittens ved plasmavejsning
- Fjernreguleringskit
- Diffusionsikre gaslanger
- Pilotlys bue - sikker tænding



Beskyttet wolfram øger standtiden



Dimensionerne afgør procesvalg



Plasmavejsning er TIG overlegen i alle pladetykkelser

Beskyttet wolfram - øget standtid

Plasmabrænderen beskytter elektroden mod svejseprøjt og fastbrændinger. Produktionsstop til slibning af wolfram er minimeret og standtiden forøget betydeligt sammenlignet med TIG svejsning.

Facts om plasmavejsning

Fuld gennemsvejsning:
Sort stål op til 8 mm,
rustfast stål op til 10 mm

Beskyttet elektrode:
Øget standtid, færre
produktionsstop.

Lavt heatinput:
Minimal deformation af
emne/materiale.

Pilotlys bue for sikker tænding
- altid klar til næste svejsecyklus.

Tilsatsmateriale:
Intet spild - tråd fra spole
via CWF Multi.

Øget effektivitet med fuld gennemsvejsning i stål og rustfast

Hurtigere svejsning - mindre efterbehandling

Pi 350 Plasma i automat set-up er det optimale bud på rationalisering af svejseprocesserne i moderne produktion.

- Nedsat taktid pr. emne
- Øget standtid og mindre forbrug af wolfram
- Enkel fugegeometri og mindre forbehandling
- Lavere svejsestrøm - mindre deformation og efterbehandling - bedre finish
- Mindre strømforbrug og lavere CO₂-belastning
- Lettere afskærmning for større personlig sikkerhed
- Mindre svejserøg - bedre arbejdsmiljø



Synkroniseret pulserende tråd. Pi 350 Plasma kan understøtte op til 8 CWF Multi trådfremføringsenheder



Plasma i langsømsautomat - rustfaste svøb



Svejsning i rustfast stål - vibrationsdæmper til røggassystem



Enkel betjening af selv avancerede funktioner

Enkel indstilling af avancerede svejseprocesser

Betjeningspanelet er både logisk og enkelt med direkte procesvalg. Lagring af op til 64 programmer i Plasma og TIG. Maskinen har port til fjernbetjening og Arc Detect - og

kan som applikationsløsning suppleres med et ekstra betjeningspanel med de samme funktioner og faciliteter til operatøren ved automaten.

Det komplette set-up

Migatronics CWF Multi er en separat trådfremføringsenhed, specielt udviklet til automatopstillinger. Kan som kuriositet også anvendes til manuel TIG-/plasma svejsning med håndførte brændere.

CWF Multi og Pi 350 Plasma kan betjenes såvel separat som synkront med samspil mellem svejsestrøm og trådtilsætning. Endnu et eksempel på Migatronics enkle betjeningskoncept: Tænd, tryk og svejs.

PI 350 PLASMA

MASKINTYPE	PI 350 PLASMA
Net +/- 15%	3 x 400 V
Sikring	32 A
Eff. netstrøm	26,1 A
Effekt, 100%	18,1 kVA
Effekt, maks.	23,3 kVA
Tomgangseffekt	40 W
Strømområde plasma	5-350 A
Strømområde TIG/MMA	5-500 A
Tomgang	95 V
Anvendelsesklasse	□
Beskyttelsesklasse	IP 23
Norm	EN60974-1, 2, 3, 10
Dimensioner: H x B x L, cm	98 x 54,5 x 109
Vægt, kg	85

INTERMITTENS	PI 350 PLASMA
100% ved 20° TIG	475 A
100% ved 20° Plasma	350 A
100% ved 40° TIG	420 A
100% ved 40° Plasma	350 A
60% ved 40° TIG	500 A

COLD WIRE FEEDER	CWF Multi
Trådhastighed m/min.	0,2-5
Tråddiameter mm	0,6-1,6
Dimensioner H x B x L, cm	27,6 x 21,1 x 27,6
Vægt, kg	9,6

Vi gør opmærksom på, at plasmaprocesen kræver øget kølekapacitet for at undgå termisk nedbrud på plasmabrænderen. Standard kølemodulets kapacitet er dækkende til TIG svejsning.

Ved plasmavejsning med vedvarende strømstyrker over 80 A tilbyder Migatronik som tilbehør et eksternt kølemodul for at sikre tilstrækkelig køling af plasmabrænderen.

Kontakt Migatronik for yderligere information.

Eksempler på tilbehør til Pi 350 Plasma:

- CWF Multi trådboks
- Vogn/understel for montage i rack-system
- Fjernbetjeningskit - ekstra panel
- Fodkontrol/stavregulering
- Autotrafo
- Svejselanger/-kabler i forskellige størrelser og længder



Galvaniseret sort stål – Plasma-smelte i 0,5 mm godstykkelse



Rustfast stål – Plasma-keyhole i 6 mm godstykkelse



Kobber – Plasma-smelte i 0,6 mm godstykkelse



Kegleformet rør TIG svejset til plade. Bemærk det lille A-mål

Facts om plasmaprocesen

Plasmavejsning er i princippet en overbygning på TIG.

Plasma er en tilstand, hvor gassen bliver elektrisk ledende (ioniseres) ved ekstreme temperaturer. Plasmalysbuen indgår dermed som en aktiv del af smelteprocessen med en energikoncentration, der er op til 10 gange større end TIG-lysbuen.

Det er disse ekstreme energier, helt op til 30.000°C, der resulterer i den koncentrerede varmezone og hurtige opvarmning af grundmaterialet - og en etablering af smeltebadet, der er hurtigere end TIG.

Ved plasmavejsning dannes der stort set ingen røg.

Svejsesmaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
Homepage: www.migatronik.com

MIGATRONIC